

6

5

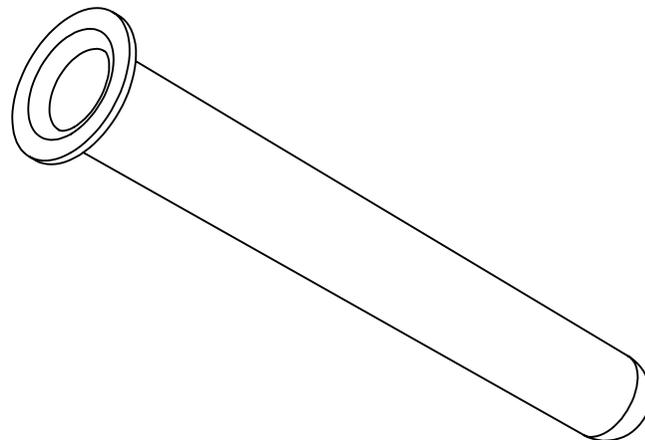
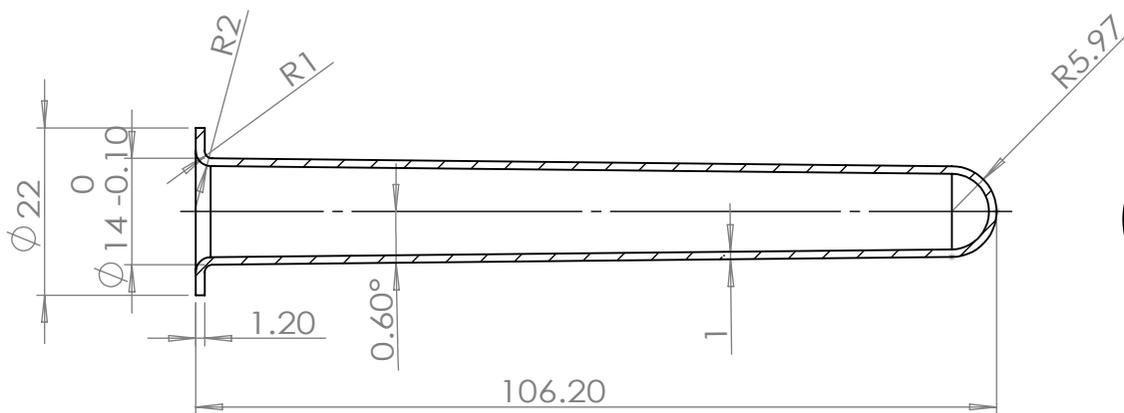
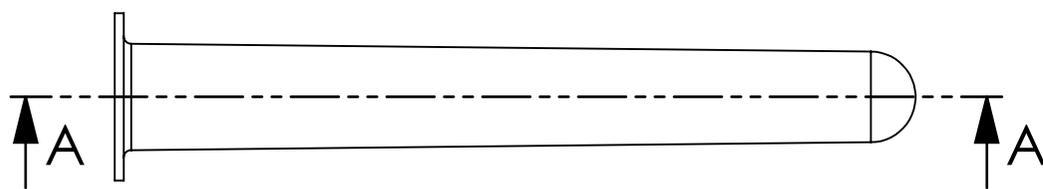
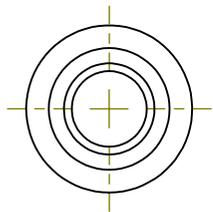
4

3

2

1

其余 3.2



### 剖面 A-A 比例 1:1

注：  
坩埚上沿厚度可以增加到1.2mm

技术要求：

- 1、未注线性和角度尺寸公差应符合 GB/T 1804-f1
- 2、未注形位公差应符合 GB1184-H。
- 3、零件表面不应有划痕、擦伤等缺陷。
- 4、去除毛刺飞边。

除非另外指定： 尺寸使用毫米 表面粗糙度： 公差： 线性： 角度：		粗糙度：		将锐边清除 并折断毛刺		不调整工程图比例		修订	
姓名	艾金虎	签名		日期	2020/3/17	标题： <b>GG-AI2O3-10cc</b>			
绘制		检查		批准		工程图号		A4	
制造		检验		材质： >99%三氧化二铝		比例:1:2		图纸 1 (共 1)	
重量: 0.004									

6

5

4

3

2

1

D

C

B

A